

**ЖАТКА ДЛЯ ТРАВ  
КВС 1200000**

Руководство по эксплуатации  
КВС 1200000 РЭ

2024

**Основные сведения о жатке**

Изготовитель

ОАО «ГЗЛиН»

Товарный знак

Юридический адрес  
местонахождения  
изготовителя246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16  
Республика Беларусь

Телефоны для связи

тел. (0232) 59 61 31  
факс. (0232) 59 42 03

Жатка для трав

КВС 1200000 \_\_\_\_\_  
обозначение комплектации

Месяц и год выпуска

\_\_\_\_\_

Заводской номер

\_\_\_\_\_

(соответствует номеру жатки)

Государственный номер

\_\_\_\_\_

Основные сведения заполняются вручную или проштамповываются согласно договору на поставку.

**Содержание**

	<b>Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и операторов.....</b>	<b>4</b>
	<b>Принятые сокращения и условные обозначения.....</b>	<b>5</b>
	<b>Требования безопасности .....</b>	<b>6</b>
	<b>Знаки безопасности.....</b>	<b>8</b>
<b>1</b>	<b>Описание и работа.....</b>	<b>10</b>
<b>2</b>	<b>Использование по назначению.....</b>	<b>15</b>
2.1	Подготовка к использованию.....	15
2.2	Использование жатки.....	18
2.3	Регулировки.....	20
<b>3</b>	<b>Техническое обслуживание.....</b>	<b>23</b>
<b>4</b>	<b>Текущий ремонт.....</b>	<b>27</b>
<b>5</b>	<b>Хранение.....</b>	<b>30</b>
<b>6</b>	<b>Комплектность.....</b>	<b>33</b>
<b>7</b>	<b>Свидетельство о приемке.....</b>	<b>34</b>
<b>8</b>	<b>Гарантии изготовителя.....</b>	<b>35</b>
<b>9</b>	<b>Транспортирование.....</b>	<b>38</b>
<b>10</b>	<b>Утилизация.....</b>	<b>39</b>
	Приложение А Гарантийный талон.....	40
	Приложение Б Сведения о консервации, расконсервации, переконсервации жатки.....	41
	Приложение В Учет наработки и проведения технического обслуживания.....	42

## **ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ОПЕРАТОРОВ!**

Настоящее руководство по эксплуатации в первую очередь предназначено для оператора, занимающегося эксплуатацией и обслуживанием жатки для грубостебельных культур.

К работе с жаткой допускаются лица, прошедшие обучение (переобучение), инструктаж по технике безопасности и охране труда и изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 5.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с жаткой, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания и во время работы должно находиться в кабине комбайна в доступном месте.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Жатку необходимо использовать только по назначению (на сельскохозяйственных работах), и до достижения назначенного срока службы!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом, не соответствующем назначению, применении во время и после достижения назначенного срока службы!

К применению согласно назначению относится соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки для трав в связи с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на февраль 2024 года.

## Принятые сокращения и условные обозначения

РЭ – руководство по эксплуатации;  
ИЭ – инструкция по эксплуатации;  
комбайн – комбайн кормоуборочный самоходный FS80 и его модификации;  
адаптер – жатка для трав КВС 1200000, жатка;  
ЗИП – запасные части, инструмент и принадлежности;  
ТО-1 – первое техническое обслуживание;  
ЕТО – ежесменное техническое обслуживание;  
Слева, справа – по ходу движения комплекса.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки, обозначены специальными символами:



**ВНИМАНИЕ!  
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!  
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни оператора и других людей, а также повреждения жатки.



Соответствует требованиям технического  
регламента Таможенного союза  
«О безопасности машин и оборудования»  
(ТР ТС 010/2011)



**ВНИМАНИЕ:** Своевременное  
заполнение всех разделов руковод-  
ства по эксплуатации является обяза-  
тельным условием для рассмотрения  
претензий к изготовителю!

Руководство по эксплуатации  
изучил


\_\_\_\_\_


подпись


\_\_\_\_\_


(расшифровка подписи)


## Требования безопасности


 **ВНИМАНИЕ:** Транспортирование жатки в составе комплекса по дорогам общей сети должно производиться с соблюдением «Правил дорожного движения» страны, в которой она эксплуатируется, при наличии специального разрешения, выдаваемого в соответствии с национальными требованиями и с соблюдением требований настоящего РЭ!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не превышайте установленной скорости транспортирования - 20 км/ч!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При транспортных переездах комплекса по дорогам общего пользования жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к комбайну при помощи прицепного устройства. Светосигнальное оборудование должно быть подключено!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Для безопасной работы на комплексе и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ВНИМАНИЕ:** К работе на комплексе допускаются только специально подготовленные операторы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**


- работа с жаткой, ее обслуживание и ремонт должны проводиться только работниками, знакомыми со всеми ее свойствами и информированными о необходимых требованиях безопасности (предотвращение несчастных случаев);


- всякие произвольные изменения, вносимые в устройство жатки, освобождают изготовителя от какой-либо ответственности за последующие поломки и травмы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**


- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;


- площадка для проведения работ должна быть ровной, очищенной от грязи и иметь поверхность, препятствующую скольжению!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранение и прием пищи в местах, где проводится расконсервация / консервация.


 **ВНИМАНИЕ:**

- навеску жатки на комбайн, а также снятие ее производите на ровной горизонтальной площадке;
- тщательно производите подсоединение карданного вала привода жатки и его фиксацию!

 **ВНИМАНИЕ:** Гидромотор к кронштейну на питающем аппарате должен крепиться четырьмя болтами, в противном случае может произойти излом фланца крепления гидромотора и (или) установочного кронштейна (не гарантийный случай)!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться в непосредственной близости от жатки при работе.





 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать (открывать) защитные ограждения при работающем двигателе и не остановившихся рабочих органах.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с не установленными защитными кожухами и ограждениями.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**

- при забивании жатки и при срабатывании камне или металлодетектора необходимо остановиться, поднять жатку, отъехать назад и прокрутить рабочие органы в обратном направлении. Если забивание не устраняется, опустите жатку на землю, выключите двигатель комбайна, дождитесь полной остановки рабочих органов и очистите рабочие органы вручную, примите необходимые меры предосторожности;



- при проведении любых работ на жатке двигатель комбайна должен быть заглушен!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение комплекса задним ходом с опущенной на землю жаткой. **ВНИМАНИЕ:** При работе кнопка включения привода жатки для грубостебельных культур на пульте управления комплекса должна быть отжата и нажата только при работе с жаткой для грубостебельных культур! **ВНИМАНИЕ:** Перед любыми наладками или работами по техобслуживанию заглушить двигатель комбайна, вынуть ключ из замка зажигания и дождаться полной остановки рабочих органов! **ВНИМАНИЕ:** При выполнении работ под поднятым питающе-измельчающим аппаратом (адаптером) он должен быть зафиксирован упорами механизма вывешивания в поднятом положении или опущен на землю! При техническом обслуживании и ремонте **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- просовывать руки и подводить посторонние предметы к движущимся рабочим органам жатки до полной их остановки;



- пользоваться при проверках открытым огнем;

- пользоваться неисправными инструментами и приспособлениями.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Строго соблюдайте требования безопасности при использовании подъемно-транспортных средств! **ВНИМАНИЕ:**

- перед началом сварочных работ необходимо тщательно очистить жатку и площадь вокруг нее от растительной массы и другого мусора;

- место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами!


 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах. **ВНИМАНИЕ:**

При возникновении пожара необходимо:

- заглушить двигатель и отключить аккумуляторную батарею;

- вызвать пожарную службу;

- приступить к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, водой, швабрами, землей)!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** заливать горящее топливо водой.

### Знаки безопасности

На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при по-

вреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие символы и пиктограммы.

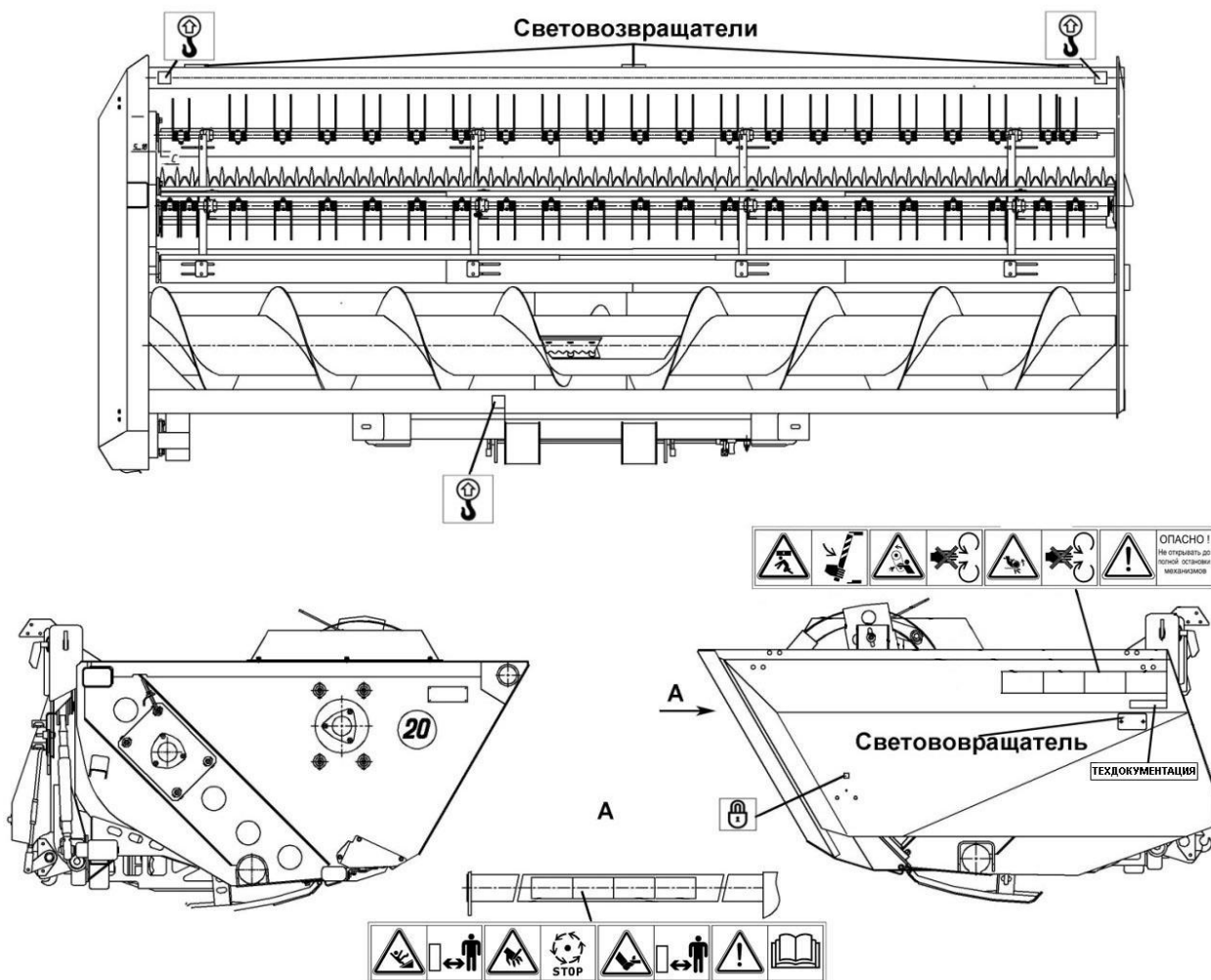
Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблице:

Таблица

Символы и пиктограммы на жатке	Значение
	Точка подъема
	Место расположения запирающего устройства
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">ТЕХДОКУМЕНТАЦИЯ</div>	Место нахождения документации при транспортировании к потребителю
	<p>1 Фиксируйте ограждение в верхнем положении при техническом обслуживании.</p> <p>2 Не открывайте и не снимайте защитные экраны, пока двигатель работает.</p> <p>3 Не открывайте и не снимайте защитные экраны, пока двигатель работает.</p> <p>4 Опасно! Не открывать до полной остановки механизмов</p>
	<p>1 Находитесь в отдалении от жатки при работе.</p> <p>2 Не прикасайтесь к вращающимся элементам жатки до полной их остановки.</p> <p>3 Находитесь в отдалении от ножей жатки, пока двигатель работает.</p> <p>4 Внимание! Внимательно изучите руководство</p>



Расположение на жатке для грубостебельных культур предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности представлено на рисунках.



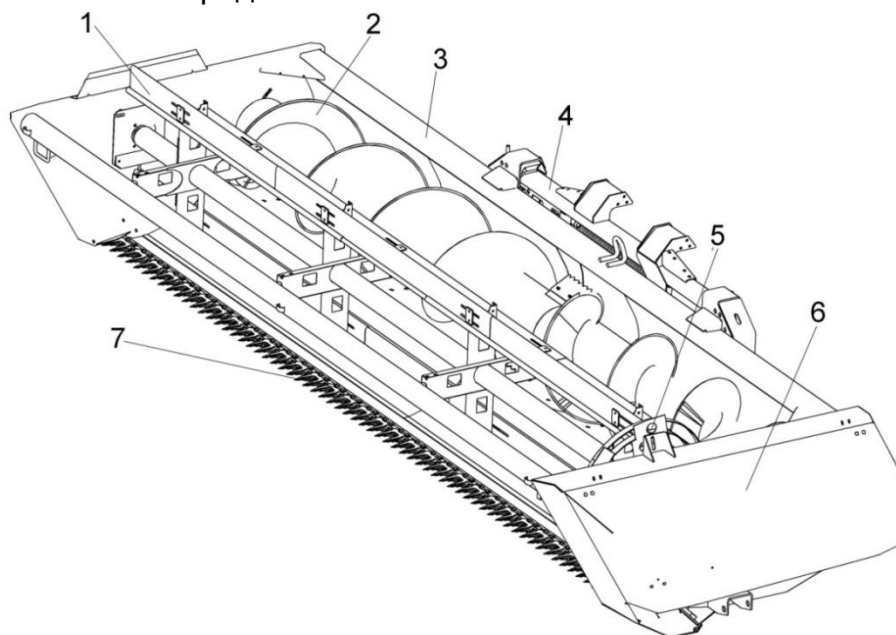
Знаки безопасности на жатке для трав

## 1 Описание и работа

### 1.1 Назначение

Жатка (рисунок 1.1) используется в составе комбайна кормоуборочного самоходного FS80 и предназначена

для скашивания сеяных и естественных трав и подачи в питающе-измельчающий аппарат комбайна.



1 – мотовило; 2 – шнек; 3 – рама; 4 – рамка переходная; 5 – дорожка; 6 – ограждение механизмов привода рабочих органов; 7 – аппарат режущий

Рисунок 1.1 – Жатка для трав КВС 1200000

### 1.2 Технические данные

Основные параметры и технические характеристики жатки для трав приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Технические данные

Наименование параметров	Значение
Ширина захвата, м	5-0,1
Способ сужения потока массы	шнеком
Управление подъемом, опусканием	из кабины водителя, гидравлическое
Установочная высота среза растений, мм	50 - 220
Габаритные размеры, мм: - высота - длина - ширина	1300 2200 5400
Масса конструкционная (сухая), кг	1700
Масса транспортных тележек, кг	300
Назначенный срок службы, лет	8*
Назначенный срок хранения (без переконсервации), лет	1*

\* По истечении назначенных показателей (срока службы, срока хранения) жатка изымается из эксплуатации, и принимается решение о направлении её в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (срока службы, срока хранения).

### 1.3 Габаритные размеры жатки

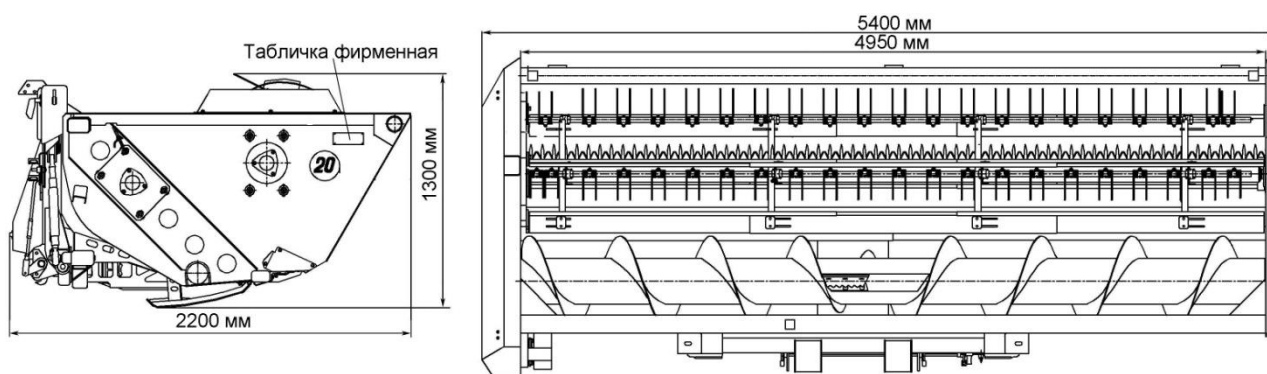


Рисунок 1.2 – Габаритные размеры жатки

### 1.4 Устройство жатки

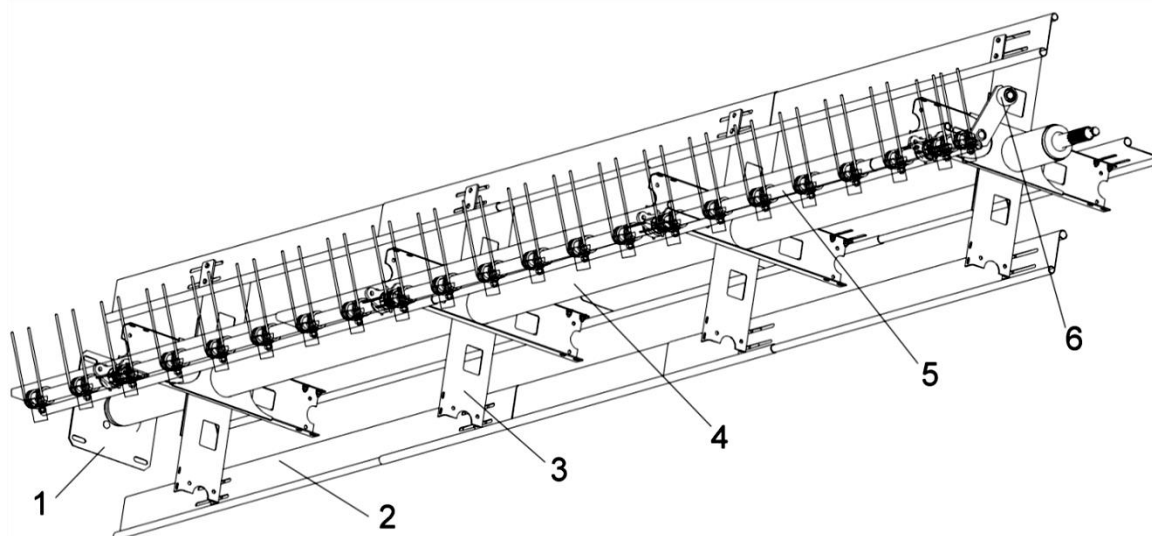
Жатка (рисунок 1.1) состоит из рамы 3, четырехлопастного грабельного мотовила 1, режущего аппарата 7, шнека 2 и механизмов передач под ограждением 6.

#### 1.4.1 Мотовило

Мотовило (рисунок 1.3) состоит из вала 4 с держателями 3, на которых крепятся планки 2 и граблины 5. Мотовило установлено на боковинах жатки в опорах 1, с возможностью регулировки относительно режущего аппарата и шнека.

На граблинах установлены ролики 6 (рисунок 1.3), которые перемещаются по дорожке и придают пружинным зубьям положение, обеспечивающее подвиг растений к режущему аппарату 7 (рисунок 1.1), удержание их в момент резания и подачу к шнеку. Траектория движения пружинных зубьев показана на рисунке 2.4.

На левой цапфе мотовила крепится шкив привода мотовила с обгонной муфтой, исключая вращение мотовила при обратном вращении шнека.



1 – опора; 2 – планка; 3 – держатель; 4, – вал; 5 – граблина; 6 - ролик

Рисунок 1.3 – Мотовило

### 1.4.2 Шнек

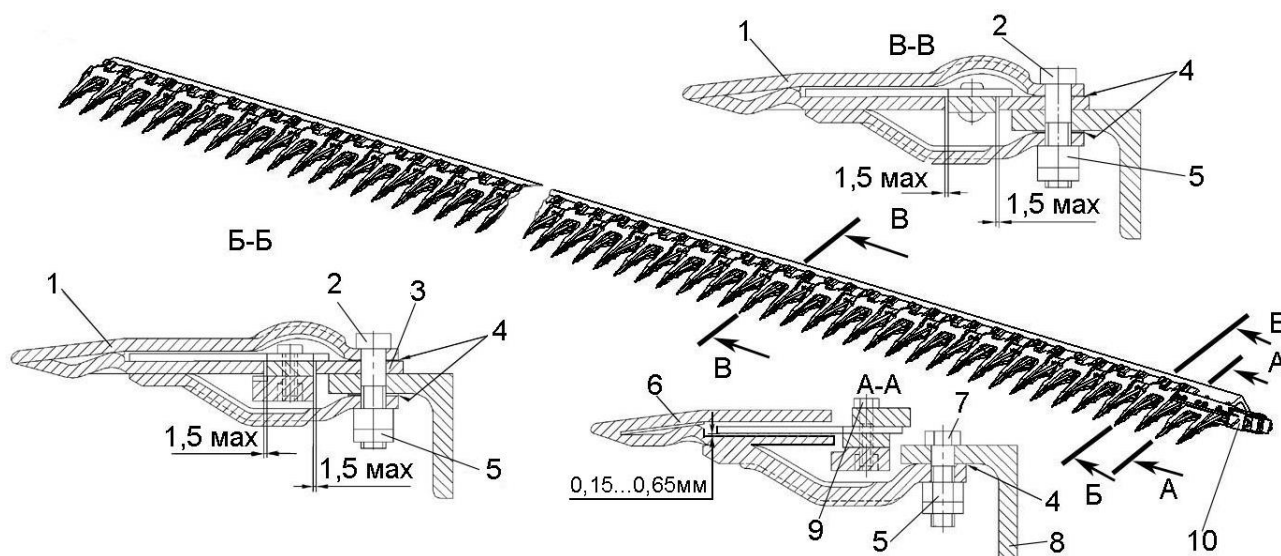
Шнек 2 (рисунок 1.1) служит для сужения потока массы и подачи ее в питающе-измельчающий аппарат комбайна.

Шнек представляет собой трубу с разнонаправленными витками. В средней части шнека установлены лопатки.

Шнек приводится звездочкой с предохранительной муфтой

### 1.4.3 Аппарат режущий

Режущий аппарат (рисунок 1.4) включает пальцевый брус 8, нож с головкой 10, пальцы сдвоенные 1, палец направляющий сдвоенный 6, пластины трения 3, прокладки регулировочные 4.



1 – палец сдвоенный; 2, 7, 9 – болты; 3 – пластина трения; 4 – прокладки регулировочные; 5 – гайка; 6 – палец направляющий сдвоенный; 8 – пальцевый брус; 10 – нож с головкой

Рисунок 1.4 – Аппарат режущий

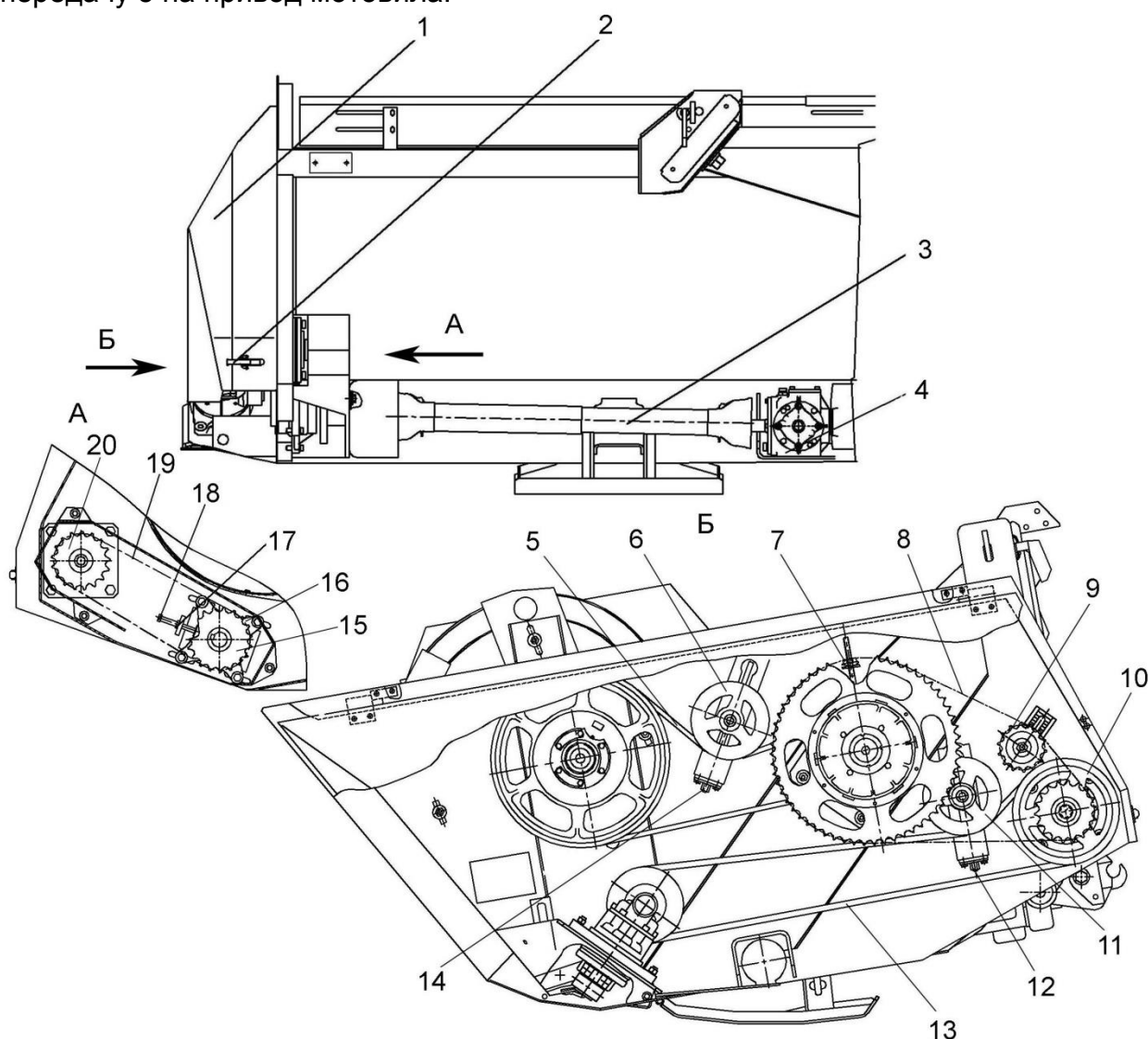
#### 1.5.4 Привод жатки

Привод рабочих органов жатки (рисунок 1.5) осуществляется:

- от гидромотора комбайна через карданный вал, редуктор 4, карданный вал 3, опору 16, цепную передачу 19 на контрпривод 10;

- от контрпривода 10 через цепную передачу 8 на привод шнека и через ременную передачу 13 на привод режущего аппарата;

- от шкива шнека через ременную передачу 5 на привод мотовила.



1 – ограждение; 2 – защелка; 3 – вал карданный; 4 – редуктор; 5 – ременная передача привода мотовила; 6, 9, 11 – устройства натяжные; 7, 17 – гайки; 8 – цепная передача привода шнека; 10 – контрпривод; 12, 14, 18 – болты регулировочные; 13 – ременная передача привода режущего аппарата; 15 – ведущая звездочка; 16 – опора; 19 – цепная передача контрпривода; 20 – ведомая звездочка

Рисунок 1.5 – Приводы жатки

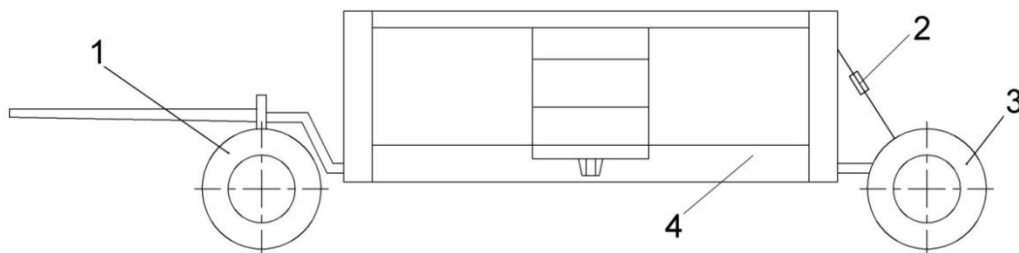
### 1.6 Тележка транспортная

Жатка перевозится к месту работы установленной на транспортную тележку, которая подсоединяется к прицепному устройству комбайна. Тележка транспортная состоит из двух частей:

- тележки передней;
- тележки задней.

Электрооборудование задней тележки состоит из жгута проводов со стандартной вилкой штепсельного разъема, двух задних многофункциональных фонарей и двух световозвращателей.

Схема установки жатки на транспортной тележке показана на рисунке 1.6.



1 – тележка передняя; 2 – устройство натяжное; 3 – тележка задняя; 4 – жатка

Рисунок 1.6 – Схема установки жатки на транспортной тележке

## 2 Использование по назначению

### 2.1 Подготовка к использованию

2.1.1 Жатка (рисунок 2.1) и транспортная тележка отгружается от изготовителя комплектно с частично демонтированными элементами.

При подготовке жатки к эксплуатации необходимо провести работы по расконсервации, досборке, наладке и обкатке.

#### 2.1.2 Расконсервация жатки и транспортной тележки

Перед началом эксплуатации жатки и транспортной тележки провести работы по их расконсервации:

1) удалить с наружных поверхностей деталей элементы упаковки и крепления;

2) провести расконсервацию в соответствии с разделом 5.5;

3) снять заглушки.

#### 2.1.3 Досборка жатки

2.1.3.1 Перед досборкой необходимо проверить:

- комплектность жатки и транспортной тележки;

- отсутствие внешних повреждений.

Все обнаруженные дефекты устранить.

2.1.3.2 Установить давление в шинах колес транспортной тележки  $0,22 \pm 0,02$  МПа;

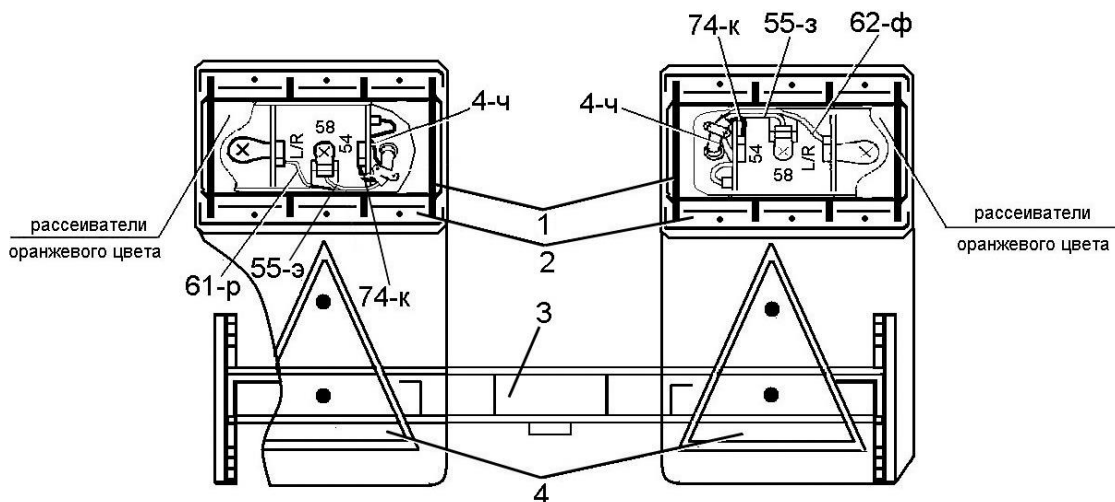
2.1.3.3 Установка электрооборудования на транспортную тележку

Проведите монтаж и сборку электрооборудования транспортной тележки:

1) установите фонари задние 2 (рисунок 2.1) из комплекта ЗИП жатки на кронштейны рамы задней тележки 3 и каждый фонарь закрепите при помощи двух винтов М6-6ех20 с гайками и шайбами;

2) на каждый фонарь установите решетку 1 и закрепите ее при помощи шести винтов М4-6ех12 с гайками и шайбами.

2.1.3.2 Установить жатку на транспортную тележку



1 – решетка; 2 – фонарь задний многофункциональный; 3 – рама задней тележки; 4 – световозвращатели

Условные обозначения цветов проводов: Р – розовый;

Ч – черный; К – красный; З – зеленый; Ф – фиолетовый

Рисунок 2.1 – Установка электрооборудования на транспортную тележку

## 2.1.4 Навеска жатки на комбайн

2.1.4.1 Транспортировку жатки к месту работы и обратно осуществляйте на транспортной тележке, которая подсоединяется к прицепному устройству комбайна.

2.1.4.2 Навеску жатки осуществляйте в следующей последовательности:

- установить тележку с жаткой на ровной горизонтальной площадке, подложив под задние колеса тележки с двух сторон противооткатные упоры;

- расфиксировать зацепы крепления жатки на тележке;

- отвести фиксатор 4 (рисунок 2.2), повернуть рукоятку 6 вниз и зафиксировать фиксатором 7 рукоятку 6 вверх в крайнее положение. При этом крюки 11 нижних ловителей опустятся;

- запустить двигатель, опустить питающе-измельчающий аппарат и осторожно подъехать к жатке;

- поднять питающе-измельчающий аппарат так, чтобы ловители 3 питающего аппарата 4 (рисунок 2.3) вошли в кронштейны 2 переходной рамки. При дальнейшем подъеме питающе-измельчающего аппарата ловители 14 (рисунок 2.2) должны охватить нижнюю трубу 5 питающего аппарата (рисунок 2.3).

Примечание - В случае не обеспечения охвата трубы питающего аппарата ловителями 14 отпустить гайки 10, переместить ловители в пазах рамы жатки до обеспечения охвата трубы питающего аппарата. При этом жатка должна быть несколько приподнята над тележкой. По окончании регулировки затянуть гайки 10.

- заглушить двигатель;

- повернуть рукоятку 6 вниз и зафиксировать фиксатором 4, при этом крюки 11 (рисунок 2.2) должны охватить трубу 5 питающего аппарата 4 (рисунок 2.3). Охват трубы питающего аппарата крюками 11 достигается ре-

гулировкой длины тяги 8 (рисунок 2.2);



**ВНИМАНИЕ:** Перед использованием жатки убедитесь, что она надежно зафиксирована на питающем аппарате крюками 11 с фиксацией рукояткой 6 механизма навески жатки, только после чего приступайте к работе!



**ВНИМАНИЕ:** Все регулировки проводить при не работающем двигателе комбайна и надежной фиксации упорами механизма вывешивания!

- вывернуть четыре болта крепления гидромотора привода адаптеров на кронштейне, с левой стороны питающего аппарата, снять гидромотор с кронштейна (болты сохранить);

- установить гидромотор шлицевым валом в корпус контрпривода жатки с левой стороны, поворачивая его до совпадения по шлицам;

- закрепить его этими же болтами на корпусе контрпривода жатки;

- взять из ЗИП комплекса вал карданный телескопический и соединить вал гидромотора привода адаптеров комбайна с валом редуктора привода жатки;

- установить концевую вилку на вал редуктора жатки, а вторую на вал привода адаптера.



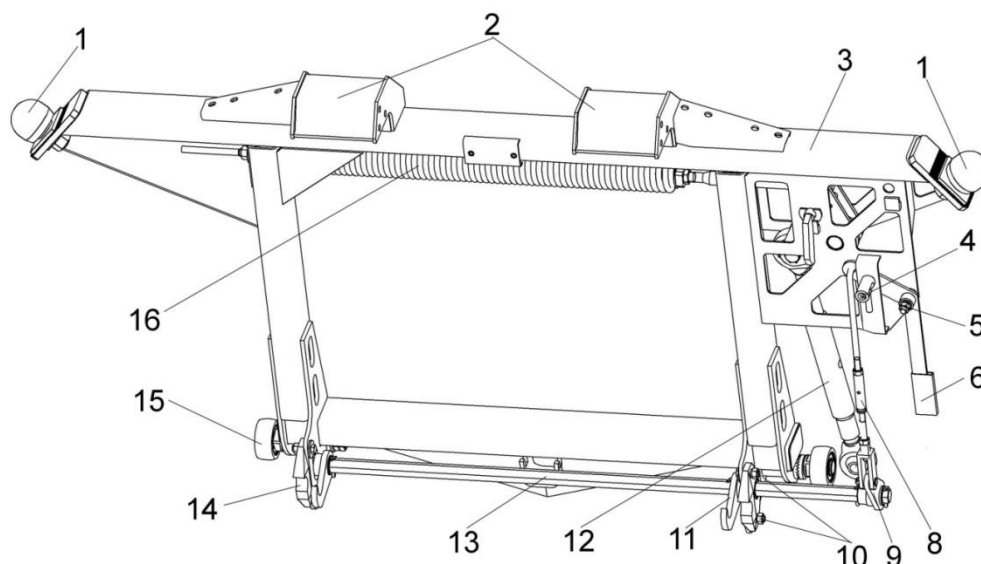
**ВНИМАНИЕ:** При установке карданного вала концевые вилки должны располагаться в одной плоскости проверить надежность фиксации обеих концевых вилок карданного вала!

- достать из комплекта ЗИП комплекта кожух защитный 8 карданного вала (рисунок 2.3) и установить его;

- запустить двигатель и приподнять жатку над тележкой;

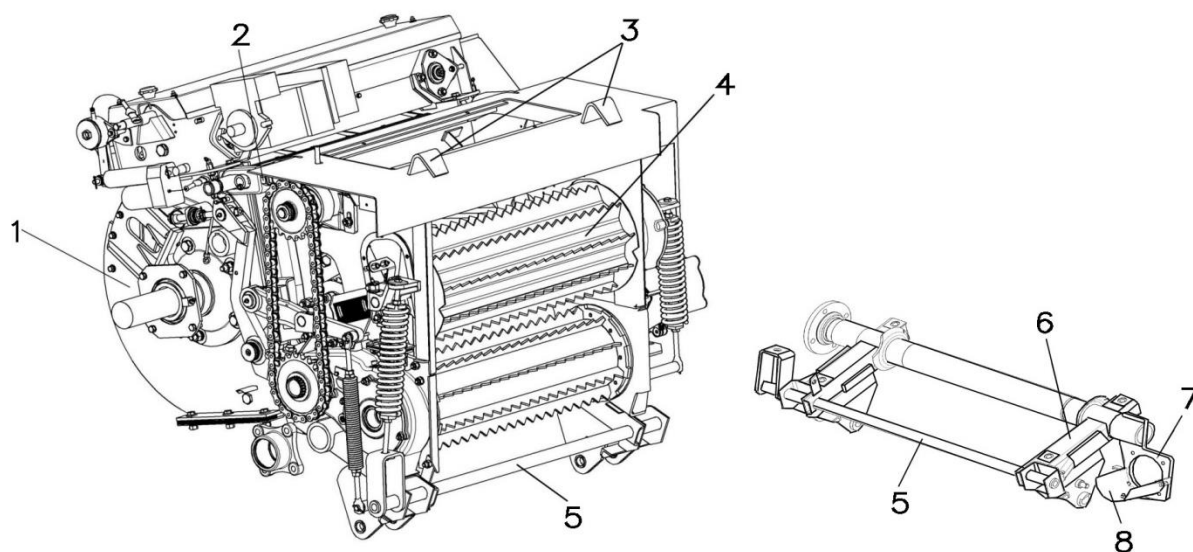
- дать звуковой сигнал и осторожно отъехать от тележки.





1, 15 – ролики; 2 – кронштейны; 3 – рамка переходная; 4 – фиксатор; 5 – ось рукоятки; 6 – рукоятка; 8 – тяга; 9 – рычаг; 10 – гайка; 11 – крюк; 12 – толкатель; 13 – вал; 14 – ловитель; 16 – пружина

Рисунок 2.2 – Навеска жатки



1 – аппарат измельчающий; 2 – скоба; 3 – ловители; 4 – аппарат питающий; 5 – труба; 6 – рама питающего аппарата; 7 – кронштейн крепления гидромотора привода адаптеров; 8 – кожух защитный карданного вала привода адаптеров

Рисунок 2.3 - Аппарат питающе-измельчающий

**⚠ ВНИМАНИЕ:** Гидромотор к кронштейну на питающем аппарате должен крепиться четырьмя болтами, в противном случае может произойти излом фланца крепления гидромотора и (или) установочного кронштейна (не гарантийный случай)!

### 2.1.5 Обкатка

2.1.5.1 Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию.

2.1.5.2 Обкатку жатки проводить при минимально устойчивой частоте вращения двигателя комбайна, постепенно увеличивая до номинальной.

2.1.5.3 После проверки работы всех механизмов на холостом ходу провести обкатку под нагрузкой.

Обкатку под нагрузкой проводить в течение 8 часов, начиная на пониженных рабочих скоростях с постепенным увеличением нагрузки до номинальной.

2.1.5.4 Во время обкатки проверить:

- степень нагрева редуктора и подшипниковых узлов. Температура нагрева не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 50 °С;

- подтекание масла в редукторе;
- натяжку всех резьбовых соединений.

При появлении посторонних звуков немедленно определить их источник и устранить причину.

После обкатки провести ТО-1.

### 2.2 Использование жатки

2.2.1 Транспортировку жатки к месту работы и обратно осуществляйте на транспортной тележке, которая подсоединяется к тяговому устройству комбайна.

2.2.2 Навесьте жатку на комбайн непосредственно на убираемом участке поля (пункт 2.1.4.2).

2.2.3 Установите карданный вал привода жатки.

2.2.4 При первом запуске в работу и после длительного хранения жатки необходимо провести прокрутку предохранительной муфты привода шнека для ликвидации залипания дисков.

Для этого необходимо:

- завернуть болты до упора в ступицу муфты и дополнительно довернуть на один – два оборота, расслабив тем самым пакет пружин;

- прокрутить жатку несколько минут при пониженных оборотах двигателя, этим устраняется залипание контактирующих поверхностей звездочки и фрикционных накладок муфты;

- вывернуть болты в первоначальное положение и зафиксировать их контргайками.

Крутящий момент, передаваемый предохранительной муфтой, составляет 800-900 Н·м.

2.2.5 Перед началом работы необходимо установить комплекс с навешенной жаткой на краю поля так, чтобы максимально использовать ширину режущего аппарата жатки. Жатку опустить на землю и проверить ее вывешивание.

2.2.6 Включение привода жатки производить при минимально устойчивых оборотах (1000 об/мин) коленчатого вала двигателя комбайна и включенном питающе-измельчающем аппарате. После этого необходимо довести частоту вращения коленчатого вала двигателя до 2000 об/мин.

2.2.7 Въезд в загонку должен осуществляться плавно, без рывков. Скорость движения комплекса необходимо поддерживать на таком уровне, при котором обеспечивается равномерная подача растительной массы к питающему аппарату. Изменение скорости движения комплекса производить плавно, остановку – своевременно, не допуская скопления растительной массы в приемном окне жатки.

2.2.8 Для обеспечения устойчивости технологического процесса уборки в соответствии с агрофоном, требуемой длиной резки рекомендуемая скорость движения комплекса в соответствии с таблицей 2.1.

Таблица 2.1


Длина резки, мм	Скорость движения комплекса, км/ч.
6	4
7,5	4-6
9	5-8
13	6-9
16	7-10
20	7-11

В зависимости от урожайности культуры рекомендуется повышать или снижать скорость движения комплекса.


2.2.9 В процессе работы следите, чтобы:

- 1) жатка работала на полную ширину захвата;
- 2) режущий аппарат жатки не наезжал на препятствия и не захватывал землю;
- 3) давление копирующих башмаков на почву было 300...500 Н.

2.2.10 При забивании шнека остановите комплекс и прокрутите рабочие органы в обратном направлении.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** буксование предохранительной муфты шнека более 5 с.

Если забивание не устраняется, необходимо очистить рабочие органы вручную, выключив двигатель и приняв необходимые меры предосторожности. После этого необходимо сделать перерыв на несколько минут, для остывания муфты.


 **ВНИМАНИЕ:** Включение прямого привода жатки, после реверса, производить при минимально устойчивой частоте вращения вала двигателя, постепенно доводя до номинальной!

2.2.11 При появлении признаков забивания режущего аппарата отключите привод жатки, сдайте назад, очистив тем самым режущий аппарат от срезанной массы, прокрутите рабочие органы и убедитесь, что забивание устранено.

2.2.12 При поворотах и разворотах поднимайте жатку, снижая скорость движения до 3-4 км/ч.

2.2.13 В процессе работы не делайте резких поворотов.

2.2.14 Во время остановки и после окончания работы произведите осмотр и очистку жатки, выключив двигатель.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение задним ходом с опущенной на землю жаткой.

2.2.15 Установка сменной звездочки

В цепной передаче 19 (рисунок 1.5) привода жатки установлены ведущая 15 и ведомая 20 звездочки по 17 зубьев каждая.

При уборке мягких, спутанных, полеглых культур для улучшения качества среза рекомендуется увеличение числа двойных ходов ножа режущего аппарата. Для этого следует взамен ведомой звездочки 20 (рисунок 1.5) установить сменную звездочку (16 зубьев) из комплекта ЗИП жатки.

Постоянно работать с увеличенным числом двойных ходов ножа не рекомендуется, т.к. при этом возрастают нагрузки и снижается ресурс работы жатки.

## 2.3 Регулировки

### 2.3.1 Регулировка шнека

Шнек жатки 4 (рисунок 2.4) должен занимать такое положение, чтобы его витки отстояли от уголкового чистика 5 и от нижнего чистика 6 на расстоянии 1...18мм.

Регулировку зазоров шнека производите при ослабленном креплении опор шнека вращением гайки 7 (рисунок 1.5) на установочном винте.

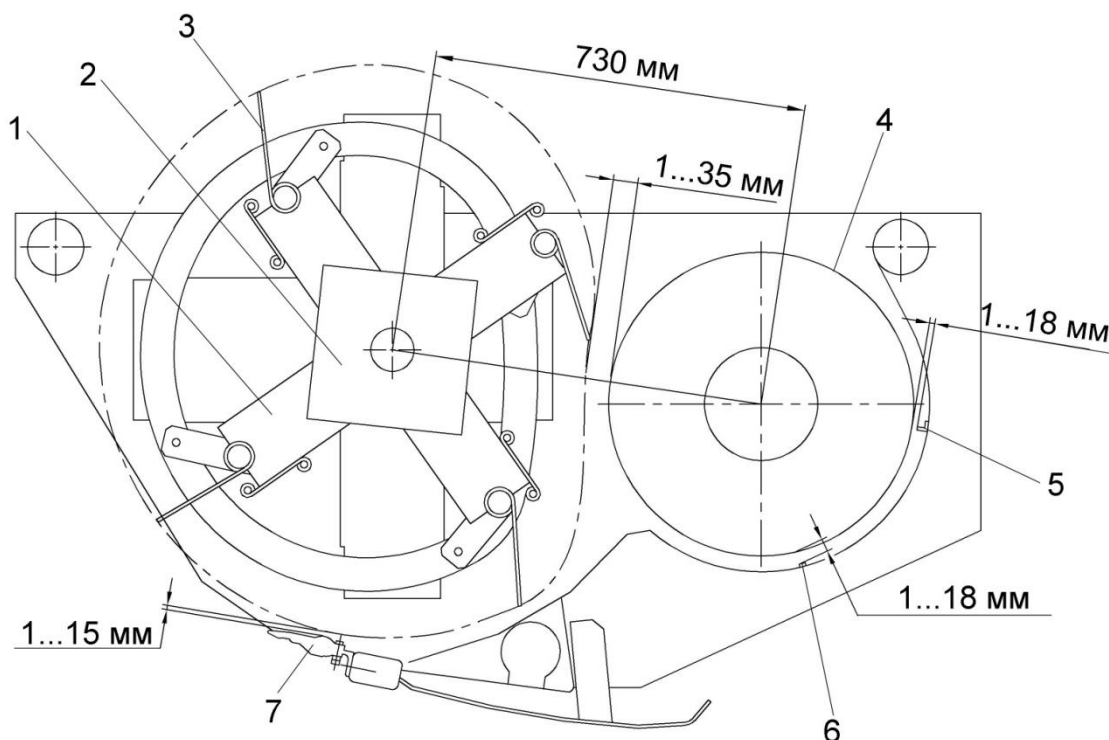
Зазор с обеих сторон между шнеком и боковинами рамы должен быть одинаковым.

### 2.3.2 Регулировка мотовила

Перемещением опор 2 (рисунок 2.4) в овальных пазах установите мотовило 1 в такое положение, чтобы между пружинным зубом 3 и пальцем 7 режущего аппарата зазор был от 1 до 15 мм, между пружинным зубом 3 и шнеком 4 от 1 до 35 мм.

Установите зазор между торцами планок мотовила и левой боковиной рамы жатки в пределах 5...18 мм за счет перемещения планок вдоль овальных пазов.

Мотовило должно вращаться свободно, без заеданий.



1 – мотовило; 2 – опора мотовила; 3 – зуб пружинный; 4 – шнек; 5 – чистик уголкового; 6 – чистик нижний; 7 – палец режущего аппарата

Рисунок 2.4 – Регулирование положения мотовила и шнека

### 2.3.3 Регулировка натяжения передач цепных

Проверку натяжения производите при замене цепи или при проведении технического обслуживания в следующем порядке:

- приложите ровную планку к наружной поверхности цепи сбоку;
- нажмите или натяните среднюю часть с нагрузкой 150-170 Н и опре-

делите величину стрелы прогиба. Стрела прогиба должна быть в пределах 15-20 мм.

Регулировку передачи цепной привода шнека 8 (рисунок 2.6) производите с помощью натяжного устройства 9.

Регулировку передачи цепной контрпривода 18 (рисунок 1.5) производить перемещением опоры 15 винтом 17, предварительно отпустив гайку 16. По окончании регулировки гайку затянуть.

Допуск плоскостности цепных контуров 1мм.

#### 2.3.4 Регулировка натяжения ременных передач

Проверку производите при проведении техобслуживания или нарушении работы механизмов из-за пробуксовывания ремней в следующем порядке:

- приложите ровную планку к наружной поверхности ремня;
- нажмите на ремень с усилием около 50 Н и определите величину прогиба. Стрела прогиба ремней должна быть в пределах 15-20 мм.

При необходимости регулировку натяжения ременной передачи привода мотопила производить перемещением устройства натяжного 6 болтом регулировочным 14 (рисунок 1.5), а ременной передачи привода режущего аппарата – перемещением устройства натяжного 11 болтом регулировочным 12.

Канавки шкивов приводов мотопила и аппарата режущего должны лежать в одной плоскости.

Взаимное смещение шкивов:

- привода мотопила - не более 1,5 мм;
- привода режущего аппарата - не более 2 мм.

#### 2.3.5 Регулировка режущего аппарата

При нарушениях работы режущего аппарата (рваный срез, забивание, не срезанные стебли), а также при замене ножа, пальцев, переклепке сегментов проверить зазоры (рисунок 1.4) и при необходимости произвести регулировку.

Регулировку размеров 1,5 мах с двух сторон, на втором пальце режущего аппарата обеспечить перемещением угловой передачи по оваль-

ным отверстиям плиты рамы. По окончании регулировки гайки крепления угловой передачи затянуть с моментом от 90 до 100 Н·м.

Регулировку размера 0,15...0,65 мм (рисунок 1.4) между нижней противорежущей кромкой первого пальца и режущей плоскостью сегмента ножа обеспечить перемещением головки ножа 10 (рисунок 1.4) по посадочной поверхности водила. Головку ножа зафиксировать болтовым соединением клеммы с моментом затяжки от 50 до 56 Н·м.



**ВНИМАНИЕ:** Смыкание поверхностей клеммы не допускается!

Регулировку перебега осей сегментов ножа в крайних положениях относительно осей пальцев  $4\pm 2$  мм производить перемещением пальцевого бруса по овальным пазам.

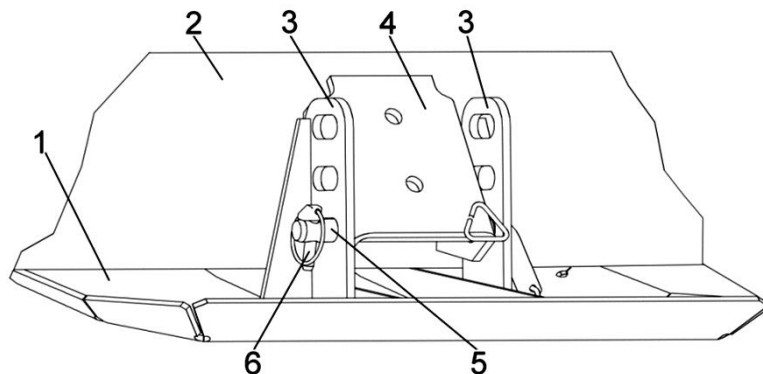
2.3.6 Регулировку подшипников колес транспортных тележек производить в следующем порядке:

- поднять тележку так, чтобы колеса не касались земли;
- снять крышку ступицы;
- расшплинтовать гайку;
- проверить, свободно ли вращается колесо. Если колесо тормозится, устранить причину тугого вращения;
- затянуть гайку до тугого вращения колеса; В процессе затяжки проворачивать колесо в оба направления;
- отвернуть гайку на 1/6 оборота. Колесо, при этом, должно вращаться свободного без заметного осевого люфта;
- зашплинтовать гайку;
- при необходимости заложить смазку;
- установить крышку ступицы с прокладкой.

2.3.7 Регулировка давления копирующих башмаков на почву осуществляется механизмом вывешивания комбайна.

Проверка давления копирующего башмака в рабочем положении может проводиться приподниманием жатки вручную.

2.3.8 Регулировка высоты среза осуществляется перемещением башмака 1 (рисунок 2.5) по направляющей 4 и перестановкой пальцев 5 по отверстиям в стойках 3. Пальцы стопорить фиксатором 6.



1 – башмак; 2 – рама; 3 – стойки; 4 – направляющая; 5 – палец; 6 – фиксатор

Рисунок 2.5 – Регулировка высоты среза

### 3 Техническое обслуживание

#### 3.1 Общие указания

##### 3.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Техническое обслуживание заключается в ежесменной и периодической проверке, очистке, смазке и регулировке жатки.

Все операции технического обслуживания: ежесменное (ЕТО), ТО-1


должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания и ремонта.


Допускается отклонение от установленной периодичности в пределах 10%.


Таблица 3.1 – Виды и периодичность технического обслуживания


Виды технического обслуживания	Периодичность в часах
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом сезона эксплуатации
Техническое обслуживание при хранении	При хранении в закрытом помещении – через каждые два месяца, под навесом - ежемесячно


##### 3.1.2 Требования безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении технического обслуживания для предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение работ по техническому обслуживанию жатки с работающим двигателем комбайна, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать (открывать) защитные ограждения при работающем двигателе и не остановившихся рабочих органах.

 **ВНИМАНИЕ:** При выполнении работ под поднятым питающе-измельчающим аппаратом (адаптером) он должен быть зафиксирован упорами механизма вывешивания в поднятом положении или опущен на землю!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение технического обслуживания и осмотра жатки в зоне линий электропередач.

#### 3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

##### 3.2.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке

При подготовке и проведении эксплуатационной обкатки необходимо выполнить работы в объеме ежесменного технического обслуживания.

По окончании эксплуатационной обкатки проведите первое техническое обслуживание (ТО-1).

##### 3.2.2 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО).

При ЕТО:

- очистите жатку от пыли, грязи и растительных остатков;
- проверьте и, при необходимости, подтяните крепления составных частей жатки;
- устраните обнаруженные при осмотре неисправности.

3.2.3 Первое техническое обслуживание (ТО-1).

При ТО-1 проведите операции ЕТО и дополнительно:

- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление лопаток;
- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
- смажьте составные части жатки согласно схеме смазки рисунок 3.1;
- проверьте и, при необходимости, долейте масло в редуктор;
- проверьте состояние комплектующих и составных частей, подлежащих периодической замене и, при необходимости, произведите их замену. Перечень комплектующих и составных частей, подлежащих периодической замене представлен в таблице 8.1.

3.2.4 Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)

Перед началом сезона работы необходимо:

- 1) проверить осмотром и, при необходимости, подтянуть крепления составных частей жатки;
- 2) заменить смазку в подшипниковых узлах;
- 3) отрегулировать натяжение ременных и цепных передач;
- 4) провести, при необходимости, регулировочные работы (пункт 2.3).

Техническое обслуживание перед началом сезона необходимо совмещать с проведением технического обслуживания при снятии с хранения.

### 3.3 Смазка

3.3.1 Смазку жатки и транспортной тележки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемами смазки (рисунки 3.1, 3.3).

Таблица 3.2 – Смазка жатки и транспортной тележки

№ позиции на схеме	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Количество точек смазки
<b>Жатка (рисунок 3.1)</b>			
<b><u>Периодичность смазки – 60 часов</u></b>			
2	Редуктор привода ножа	Смазка LGWA 2	2
4	Подшипники кожуха вала карданного	Литол-24	4
5	Крестовина вала карданного	Смазка № 158М	4
6	Шлицевое соединение вала карданного	Литол-24	2
7	Дорожка	Солидол С	1
<b><u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u></b>			
1	Подшипник водила	Смазка LGWA 2	1
3	Редуктор конический	МАСЛО ТМ 5-18	1 Замена масла
8	Цепь	ТМ-5-18	1
<b>Тележка транспортная (рисунок 3.3)</b>			
<b><u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u></b>			
	Ступицы колес	Литол-24	4
	Опора передних колес	Солидол	1



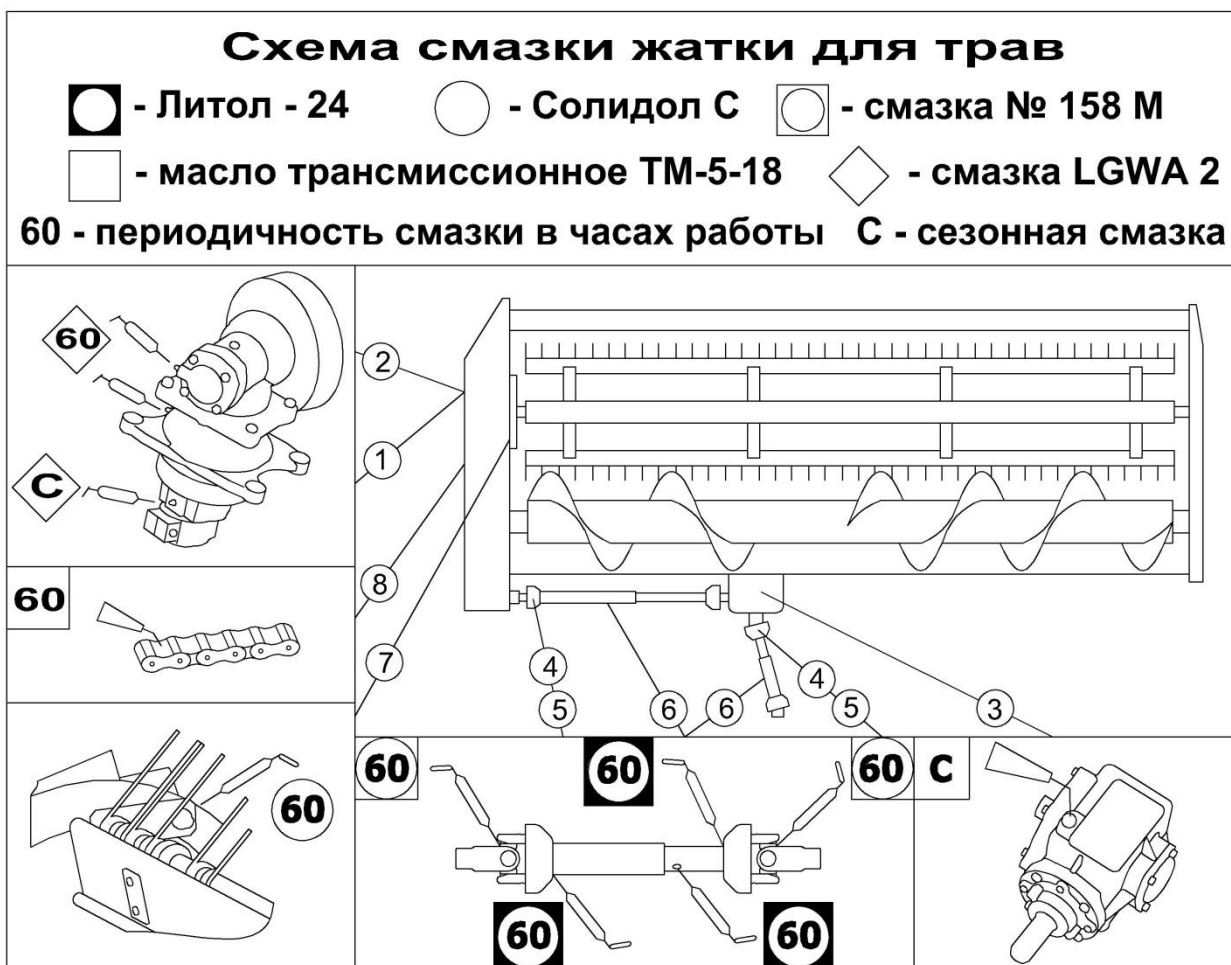
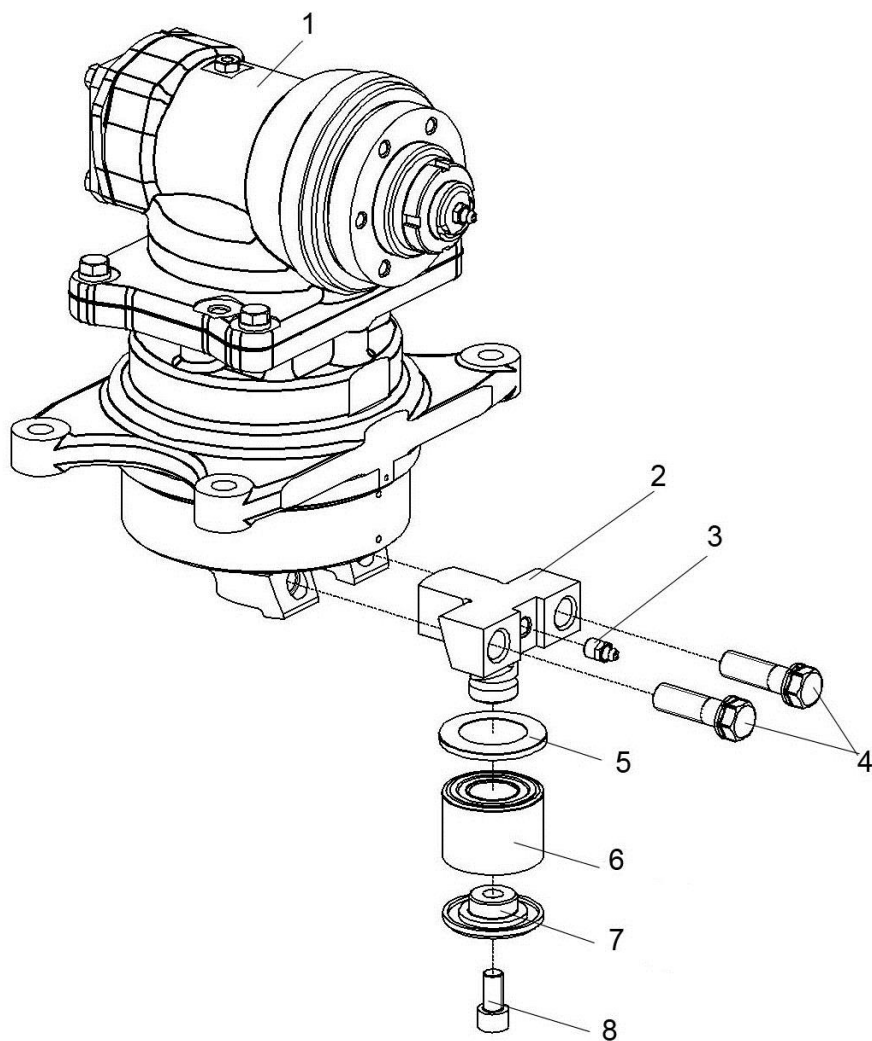


Рисунок 3.1 – Схема смазки жатки

**⚠ ВНИМАНИЕ:** Перед смазкой подшипника 6 (рисунок 3.2) отверните винт 8 на 2 оборота. Для лучшего доступа к винту допускается отсоединить поводок 2, отвернув болты 4, и выдвинуть поводок совместно с ножом. Сместите вниз крышку 7 совместно с нижним внутренним кольцом подшипника для прохода смазки к телам качения. Смажьте подшипник 6 через масленку 3 (1-2 качка шприца). Выверните винт 8. Удалите остатки смазки с резьбы винта 8 и резьбового отверстия поводка 2. Резьбовые поверхности обезжирьте. Винт 8 установите на резьбовой герметик (типа Фиксатор-9) и затяните крутящим моментом от 30 до 40 Н·м!



1 – редуктор; 2 – поводок; 3 – масленка; 4 - болт; 5 - пыльник; 6 - подшипник; 7 - крышка; 8 - винт

Рисунок 3.2 – Смазка подшипника водила

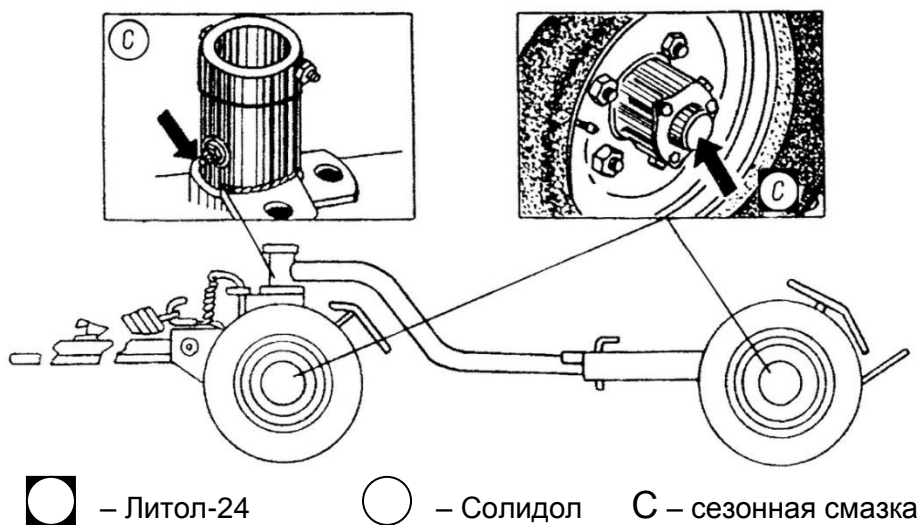


Рисунок 3.3 – Схема смазки транспортной тележки

#### 4 Текущий ремонт

**⚠ ВНИМАНИЕ:** Перед любыми наладками или работами по техобслуживанию заглушить двигатель комбайна, вынуть ключ из замка зажигания и дождаться полной остановки рабочих органов!

##### 4.1 Замена ролика мотовила

Для замены ролика:

- повернуть мотовило до совмещения ролика 6 граблины (рисунок 1.3) с монтажным окном дорожки 5 (рисунок 1.1);
- отвернуть гайку;
- демонтировать вышедший из строя ролик;
- установить запасной ролик;
- затянуть гайку.

##### 4.2 Установка и замена ножа жатки

Поверните привод жатки так, чтобы оба болта 2 (DIN 912-12.9M10x35) (рисунок 4.1) водила 3 оказались с внешней стороны жатки и отверните их. Выньте нож вместе с водилом.

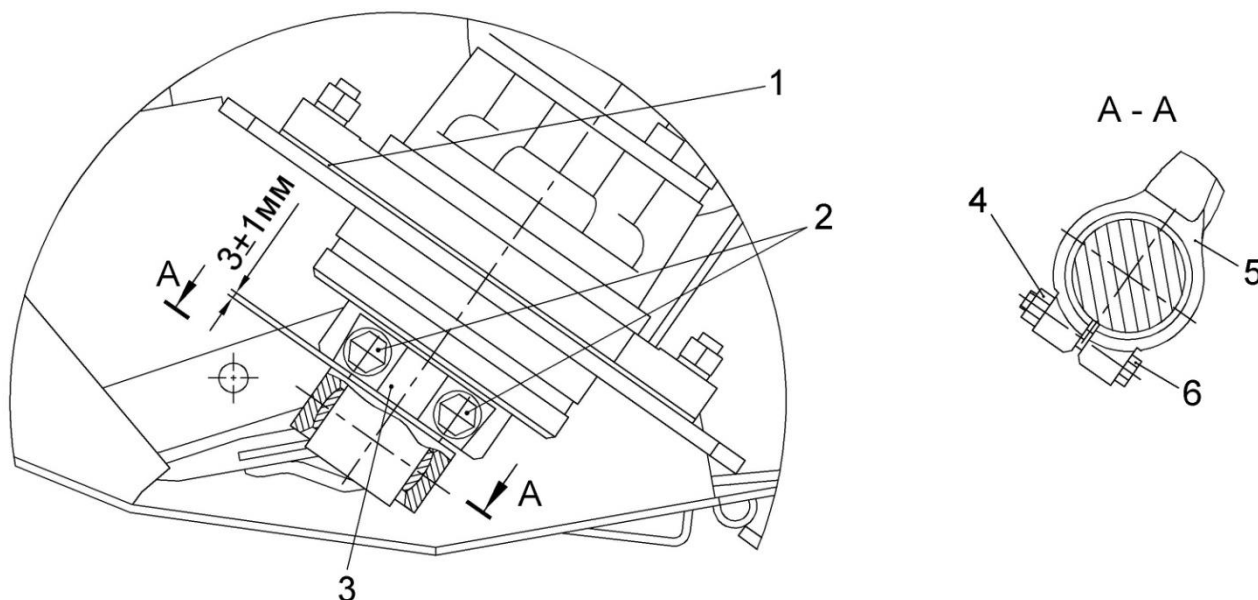
Освободите клеммовое соединение головки ножа, отвернув гайку 4 (M10-6G.05.016) и вывернув болт 6 (M10-6ex55.88.019). Выньте водило 3 с подшипником из головки ножа 5 (пластмассовая втулка остается в головке ножа) и установите в головку нового ножа. Установите нож вместе с водилом в режущий аппарат. При этом нож должен свободно перемещаться по пальцам режущего аппарата.

Вставьте болты 2 в отверстия водила 3 и затяните их крутящим моментом  $M_{кр}$  от 120 до 125 Н·м.

Отрегулируйте установку ножа в соответствии с подразделом 2.2.2.5.

**⚠ ВНИМАНИЕ:** Перед установкой все соединительные поверхности должны быть чистыми!

Проверните от руки привод жатки для проверки свободного хода ножа. Обратите внимание на то, чтобы головка ножа не задевала за пальцы.



1 – регулировочные прокладки; 2, 6 – болты; 3 – водило; 4 – гайка; 5 - головка ножа;

Рисунок 4.1 – Угловая передача

#### 4.3 Замена смазки в ступицах колес транспортных тележек

Для замены смазки снимите крышку ступицы. Для удаления старой смазки промойте внутреннюю полость ступицы и подшипники дизельным топливом. При необходимости произведите регулировку подшипников (пункт 2.4.6). После этого обильно смажьте роликоподшипники и заполните свежей смазкой внутреннюю полость ступицы на 2/3 объема. Установите на место крышку ступицы, наполнив ее на 2/3 объема свежей смазкой.

#### 4.4 Монтаж шин

Помните, что при монтаже заведение борта покрышки возможно только в случае, когда диаметрально

противоположная часть ее относительно заправляемого борта утоплена в монтажный ручей обода.

Перед монтажом шин на обод пересыпьте внутреннюю полость покрышки тальком.

Монтаж заканчивайте у вентиля.

Накачайте шину до полной посадки бортов покрышки на конические полки обода, а затем установите в ней давление 0,22 МПа.

#### 4.5 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 – Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
Неровный срез растений, остаются не скошенные стебли	Износ или поломка сегментов, пальцев  Изгиб или поломка пружинных зубьев мотвила	Замените новыми изношенные или поломанные сегменты, пальцы. Отрегулируйте зазоры Выпрямите или замените новыми поврежденные пружинные зубья
Наматывание на шнек растительной массы		Разрежьте намотавшиеся растения. Уменьшите зазор между витками шнека и чистиком. Снимите лопатки в средней части шнека при работе на данной убираемой культуре. Проверьте и, при необходимости, подтяните пружины верхних валцов питающего аппарата
Интенсивно изнашиваются копирующие башмаки	Не отрегулирован механизм вывешивания комбайна	Отрегулируйте механизм вывешивания комбайна
Попадание земли на жатку	Не отрегулирован механизм вывешивания комбайна Установка высоты среза не соответствует плотности почвы и микрорельефу поля	Отрегулируйте механизм вывешивания Установите копирующие башмаки в положение, исключающее попадание земли на жатку

## Окончание таблицы 4.1

Выброс массы впереди жатки (мотовило перебрасывает массу через себя)	Неправильное взаимное расположение мотовила и шнека	Отрегулируйте положение шнека и мотовила
Шнек останавливается и проскальзывает	Перегрузка комбайна из-за превышения скорости Разрегулирована предохранительная муфта  Попадание смазки на фрикционные накладки	Производите кошение на меньших скоростях Подожмите пружины гайками на 1/4 - 1/3 оборота. Проверьте состояние предохранительной муфты Очистите рабочие поверхности от попавшей смазки
Мотовило не вращается	Попадание на поддон посторонних предметов  Вытянуты ремни привода мотовила	Удалите попавшие на поддон посторонние предметы, скопления растений и т.д. Отрегулируйте натяжение ремней привода мотовила

## 5 Хранение

### 5.1 Общие требования к хранению

5.1.1 Для обеспечения многолетней эксплуатации жатки необходимо выполнять правила хранения во время перерывов в работе.

Жатка устанавливается на хранение в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009.

Жатку ставят на хранение: кратковременное – от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

Подготовку жатки к кратковременному хранению производит непосредственно после окончания работ, к длительному – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

5.1.2 При установке и снятии жатки с хранения необходимо соблюдать правила техники безопасности.

При хранении должны быть обеспечены условия удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Места хранения должны обеспечиваться противопожарными средствами в соответствии с требованиями пожарной безопасности.

5.1.3 Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте каждые два месяца, при хранении под навесом или на открытой площадке – ежемесячно.

После сильных ветров и дождей проверку проводите немедленно.

Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устранить.

### 5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Подготовка жатки к хранению заключается в проведении ряда профилактических мер, обеспечивающих способность противостоять разрушению, старению и сохранять исправное работоспособное состояние.

5.2.2 Перед установкой на хранение и вовремя хранения производите проверку технического состояния жатки и техническое обслуживание.

5.2.3 При установке на кратковременное хранение необходимо:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- закрыть все отверстия и щели, через которые могут проникать атмосферные осадки и пыль;

- установить тележку с жаткой на подставку;

- снизить давление в шинах колес транспортной тележки до 70% от номинального;

- восстановить поврежденную окраску.

5.2.4 При установке на длительное хранение:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- поставить тележку с жаткой на площадку для хранения (навес или закрытое помещение);

- установить под транспортную тележку подставку так, чтобы колеса не касались земли;

- проверить комплектность и техническое состояние жатки;

- при хранении на открытых площадках необходимо снять и сдать на склад, прикрепив бирки с указанием хозяйственного номера жатки, приводные ремни, карданный вал привода жатки, световозвращатели, фонари и хранить в закрытых помещениях;

- законсервировать резьбовые и шлицевые соединения, шкивы ремных передач, натяжные ролики и звездочки, шины колес транспортной тележки ( в зарытом помещении допускается не консервировать), редуктора;

- загерметизировать после снятия с жатки составных частей все полости, отверстия;

- снизить давление в шинах колес транспортной тележки до 70% от номинального;
- восстановить поврежденную окраску.

### 5.3 Техническое обслуживание при хранении

При техническом обслуживании в период хранения проверьте:

- правильность установки жатки при хранении;
- комплектность хранящихся отдельно составных частей и жатки в целом;
- состояние антикоррозионных покрытий;
- надежность герметизации.

При снятии с хранения необходимо:

- очистить от пыли и расконсервировать жатку и транспортную тележку;
- подкачать шины транспортных тележек;
- установить демонтированные составные части;
- провести работы, предусмотренные при ТО-1;
- снять тележку с жаткой с подставок;
- произвести в соответствии с таблицей 3.2 и схемами смазки (рисунки 3.1 и 3.3);
- провести регулировочные работы;
- очистить и сдать на склад заглушки и бирки.

### 5.4 Методы консервации

5.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, применение (нанесение) средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консервации не должно превышать двух часов.

5.4.2 Консервацию / расконсервацию следует производить в специально оборудованных помещениях, на сборочных или других участках,

позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки должны быть изолированы от других производственных процессов во избежание воздействия вредных факторов на лиц, не работающих со средствами консервации. Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, а также температура, влажность и подвижность воздуха на участках не должны превышать установленных норм.

Лица, занятые на участках расконсервации, должны пользоваться средствами индивидуальной защиты (фартуками, рукавицами и защитными очками).

При расконсервации жатки выполняйте следующие требования:

- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;
- площадка для проведения работ должна быть ровной, очищенной от грязи и иметь поверхность, препятствующую скольжению.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранение и прием пищи где производится консервация/расконсервация.

5.4.3 Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность - не более 70 %. Жатка и тележка должны поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

5.4.4 Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче-консервационными маслами).

При отсутствии непосредственно го воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203А и НГ-203А, К-17.

5.4.5 Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделия проводить погружением, распылением или кистью (тампоном).

5.4.6 Внутреннюю консервацию редукторов проводите с добавлением 5% присадки АКОР-1 к требуемому количеству рабочего масла.

### 5.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

- при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2 – протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;

- погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;

- промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами ("Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102, МС-6).



**6 Комплектность**

Комплектность указана в таблице 6.1.

Таблица 6.1

Обозначение	Наименование	Количество	Обозначение укладочного места
	Жатка для трав КВС 1200000	1	
	* Комплект запасных, сменных и монтажных частей, инструмента и принадлежностей	1	
<b>Комплект технической документации</b>			
КВС 1200000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
	Упаковочные листы	1 компл.	
Примечание - * Укомплектован согласно упаковочным листам.			



## 8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, правил технического и сервисного обслуживания, установленных настоящим РЭ.

Гарантийный срок жатки –

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода жатки в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации жатки, удовлетворения претензий согласно контракту.

Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь № 186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008г. и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008г.

Гарантийный талон – приложение А.

### **Правила гарантийного обслуживания:**

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание жатки с сервисным центром ГОМСЕЛЬМАШ и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки жатки к месту эксплуатации;

- при реализации жатки посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;

- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на жатку;

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться в любой сервисный центр, рекомендованный ГОМСЕЛЬМАШ. Информация о дилерских центрах размещена на сайте [www.gomselmash.by](http://www.gomselmash.by);

- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания жатки – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;

- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание жатки, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения гарантийного талона;

- обслуживание жатки осуществляется в соответствии с РЭ.

**Гарантийные обязательства не распространяются:**

1. В случае несоблюдения требований, указанных в данном руководстве по эксплуатации, в том числе на применение не указанных эксплуатационных и расходных материалов.

2. В случае нарушений периодичности и объема регламентных видов технического обслуживания, более чем на 10% от нормативных показателей, указанных в эксплуатационной документации.

3. При использовании изделия не по назначению.

К использованию изделия не по назначению также относится, работа с адаптерами, не предназначенными для уборки соответствующих культур, использование адаптеров с комбайнами сторонних изготовителей, без согласования с ГОМСЕЛЬМАШ.

4. В случае изменения конструкции изделия или его составных частей без согласования с ГОМСЕЛЬМАШ.

5. В случае если в гарантийный период техническое обслуживание изделия производилось не в авторизованных ГОМСЕЛЬМАШ сервисных организациях.

6. При проведении ремонтных работ или технического обслуживания изделия с использованием комплектующих или узлов, не прошедших ОТК ГОМСЕЛЬМАШ или являющихся неоригинальными.

7. Если последствия и дефекты вызваны несоблюдением требований к хранению изделия.

8. На повреждения или дефекты, возникшие в результате аварии или при проведении самовольной разборки или ремонта узлов и агрегатов, несогласованных с ГОМСЕЛЬМАШ.

9. На повреждения или дефекты, возникшие при эксплуатации изделия оператором, не изучившим устройства и правила эксплуатации комбайна, не прошедшим практическую подготовку и не имеющим удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией.

10. В случае утери Гарантийного талона. При утере Гарантийного талона дубликат не выдается, и изделие снимается с гарантии!

11. В случае отсутствия записей в Гарантийном талоне о проведении всех предусмотренных эксплуатационной документацией ТО, заверенных печатью сервисной организации.

12. На составные части и комплектующие изделия, подлежащие периодической замене, указанные в таблице 7.1.

13. На замену расходных материалов и изнашивающихся комплектующих.

14. На регулировку жатки.

15. Процедура прекращения гарантийного обслуживания изделия инициируется сервисной службой ГОМСЕЛЬМАШ.

Таблица 8.1 – Перечень комплектующий изделий и составных частей жатки, подлежащих периодической замене

№	Наименование обозначение
1.	КИС 0903609 Зуб пружинный
2.	КЗР 1507401 Пластина трения
3.	С.066.46 Сегмент 2Н ГОСТ 158-74
4.	Резинотехнические изделия (сайлентблоки, кольца, манжеты, профиля, уплотнители, щетки стеклоочистителя, чехлы, пластины, колпачки, рукава высокого и низкого давления, отбойные бельтинги, лопатки элеваторов, ленты транспортеров и т.п.)
5.	Электрооборудование (лампочки, предохранители, реле)
Примечание: при проведении работ по модернизации изделий, с целью повышения их технических характеристик, к цифровому обозначению комплектующих изделий и составных частей присоединяются буквы русского алфавита, (например - КЗК-10-0104502А), при этом показатели назначения и гарантийные обязательства остаются неизменными.	

## 9 Транспортирование

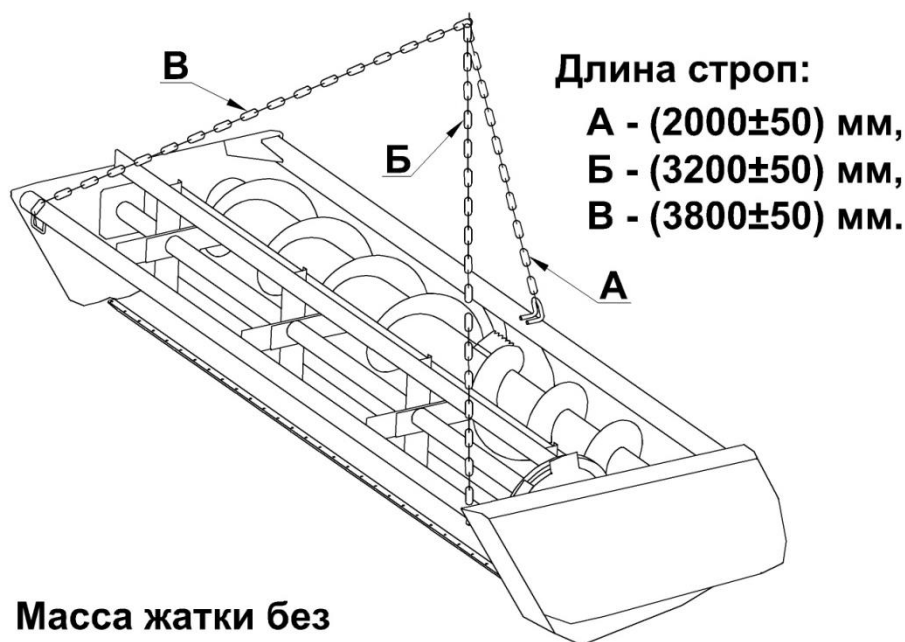
9.1 Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

В пункте назначения приемку жатки производите в присутствии представителя администрации перевозчика.

В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт вместе с представителем администрации перевозчика.

9.2 Выгрузку жатки производить с помощью грузоподъемных средств, грузоподъемностью не менее 3,0 т.

Строповку производить только в местах, обозначенных на жатке и в соответствии с рисунком 9.1.



**Масса жатки без  
транспортной тележки - 1700 кг.**

Рисунок 9.1 – Схема строповки жатки

9.3 От места выгрузки до хозяйства жатка транспортируется на транспортной тележке комбайном или трактором, а также перевозится погрузенной на автотранспорт.



### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**

- не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки жатки;
- производите строповку только в обозначенных на жатке местах, а выгрузку специальными грузоподъемными средствами, грузоподъемностью не менее 3000 кг;

- при транспортных переездах комплекса к месту работы по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и закреплена на транспортной тележке, которая крепится к тягово-сцепному устройству комбайна, светосигнальное оборудование должно быть подключено;

- транспортные переезды комплекса с жаткой на транспортной тележке осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения». Скорость транспортирования не должна превышать 20 км/ч!

## 10 Утилизация

### 10.1 Меры безопасности

10.1.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящем РЭ.


10.1.2 При разборке жатки необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

10.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке жатки на утилизацию

10.2.1 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

### 10.3 Методы утилизации

10.3.1 Отработанные масла из редукторов следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** сливать отработанное масло на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы.

10.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)

**ГОМСЕЛЬМАШ**  
Открытое акционерное общество  
«Гомельский завод литья и нормалей»  
246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,  
тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**1 Жатка для трав КВС 12000002 \_\_\_\_\_  
(число, месяц и год выпуска)3 \_\_\_\_\_  
(заводской номер)

Жатка соответствует чертежам, техническим условиям ТУ РБ 400052396.057-2004, государственным стандартам.

Гарантируется исправность жатки в течение \_\_\_\_\_.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

1 \_\_\_\_\_  
(дата получения изделия на складе завода-изготовителя)\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

2 \_\_\_\_\_  
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

3 \_\_\_\_\_  
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(дата ввода изделия в эксплуатацию)\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.



**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(обязательное)

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации жатки и тележки содержатся в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

Таблица Б.1

<b>Дата</b>	<b>Наименование работы</b>	<b>Срок действия, годы</b>	<b>Должность, фамилия и подпись</b>

Примечание – заполнение таблицы Б.1 обязательно на предприятии - изготовителе, в технических центрах и в хозяйствах.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(обязательное)

Учет наработки и проведения технического обслуживания

Таблица В.1

Дата проведения очередного ТО	Наработка, ч		Вид ТО	ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт
	до очередного ТО	нарастающим итогом		

Примечание – заполнение таблицы В.1 обязательно на предприятии - изготовителе, в технических центрах и в хозяйствах.